

Poniższa tabela służy do wstępnego określenia materiału węża lub uszczelnienia, odpowiedniego dla danego środowiska pracy.

W celu właściwego, ostatecznego doboru węża prosimy kontaktować się z TUBES INTERNATIONAL.

symbol	materiał	charakterystyka
EPDM	guma etylenowo-propylenowa dienowa	bardzo dobra odporność na gorącą wodę i parę wodną; dobra odporność na roztwory kwasów, zasad, soli, ketonów, formaldehydów, chłodziw na bazie glikoli
EPM	guma etylenowo-propylenowa	dobra odporność (lepsza niż EPDM) na roztwory kwasów, zasad, soli, ketonów, formaldehydów, alkoholi przemysłowych, glikoli
NR	guma naturalna	bardzo dobra odporność na ścieranie i niskie temperatury
NBR	guma butadienowo-nitrylowa (buna-n)	bardzo dobra odporność na oleje, tłuszcze, produkty ropopochodne (benzyna, olej napędowy)
CR	guma chloroprenowa (neopren)	bardzo dobra odporność na ozon, czynniki atmosferyczne; trudnopalność; dobra odporność na czynniki chłodnicze na bazie freonu oraz oleje
SBR	guma butadienowo-styrenowa	bardzo dobra odporność na ścieranie; niski koszt produkcji
FPM / FKM	guma fluorowa (viton)	bardzo dobra odporność na produkty ropopochodne (benzyna, olej napędowy) i związki aromatyczne oraz wiele kwasów i zasad; dobra odporność na wysokie temperatury
UPE (UHMWPE)	polietylen o ultrawysokiej masie cząsteczkowej	bardzo dobra odporność chemiczna na większość kwasów i zasad oraz wiele innych agresywnych chemikaliów w podwyższonych, ale nie bardzo wysokich temperaturach
PTFE	politetrafluoroetylen (teflon)	doskonała odporność chemiczna i temperaturowa
PVC	polichlorek winylu	dobra odporność na roztwory kwasów, zasad w temperaturze pokojowej; niski koszt produkcji
PU	poliuretan	bardzo dobra odporność na ścieranie; dobra odporność na oleje i produkty ropopochodne
PA	poliamid (nylon)	dobra odporność na rozpuszczalniki, farby, lakiery, kleje

- A** - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej
- B** - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej
- C** - mała odporność, ograniczony zakres użycia
- X** - brak odporności
- - brak danych

Podane charakterystyki dotyczą odporności w temperaturze +20°C

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Aceton	A	A	X	X	X	C	X	A/B	A	X	X	A/B
Acetooctan etylu	B	A	C	X	C	C	X	A	A	-	-	-
Acetylen	A	A	B	A	B	B/C	A	-	A	A/B	B	A
Aldehyd masłowy	C	B	X	X	C	X	X	-	A	-	X	-
Aldehyd octowy 50%	A	A	C/X	X	C	X	X	C/X	A	X	X	B
Alkohol amyłowy (pentanol)	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	X	A
Alkohol benzyłowy	B	B	X	X	B	X	A	A	A	X	X	X
Alkohol butyłowy (butanol)	A/B	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B
Alkohol butyłowy III rz.(tertbutyłowy)	C	B	B	B	B	B	A	A	A	-	X	-
Alkohol dwuacetonowy	A	A	X	X	C/X	X	X	A	A	X	X	B
Alkohol etylowy (etanol)	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	X	A
Alkohol izobutyłowy (izobutanol)	A	A	A	B	A	B	A	A	A	B	-	-
Alkohol izopropylowy (izopropanol)	A	A	A	B	B	B	A	A	A	B	X	A
Alkohol metylowy (metanol)	A	A	A	A	A	A	X	A	A	B	X	A
Alkohol oktyłowy (oktanol)	X	C	B	B	A	B	A	A	A	-	X	-
Alkohol propylowy (propanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-
Amoniak bezwodny	dobór węży w konsultacji z Tubes International											
Amoniak aq - woda amoniakalna	dobór węży w konsultacji z Tubes International											
Anilina	B	A	X	X	X	X	C	A	A	-	X	X
Anilinowe barwniki	B	A	B	X	B	B	B	-	A	-	X	X
Argon	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Asfalt	dobór węży w konsultacji z Tubes International											
Azot	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan amonu	B	A	C	A	A	B	-	A	A	-	X	A
Azotan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-
Azotan ołowiu II (ołowiawy)	B	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-
Azotan potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Azotan propylu	B	A	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
Azotan sodu	B	A	B	B	B	A	-	A	A	B	X	A
Azotan srebra	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	-
Azotan wapnia	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A
Azotan żelaza III	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Azotyn amonu	B	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-
Benzen	X	X	X	X	X	X	A/B	C/X	A	X	X	A
Benzoesan benzylu	C	B	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Benzoesan butylu	C	B	C	X	X	B	A	-	A	-	-	-
Benzoesan etylu	B	A	A	X	X	A	A	-	A	-	-	-
Benzyna	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	B	A
Bezwodnik maleinowy	C	B	C	X	C	C	X	-	-	-	-	-
Bezwodnik octowy	C	B	B	C	B	B	X	A	A	-	X	B
Boran sodu (boraks)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
Bordoska ciecz	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	-
Brom bezwodny	X	X	X	X	X	X	A	X	A	-	-	-
Bromek metylu	C	B	X	B	X	X	A	C/X	A	X	-	A
Bromotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Butadien	X	C	X	X	X	X	A	C	A	-	X	-
Butan	X	X	X	A	A	X	A	A	A	-	A	A
Butyloamina	B	A	X	C	X	X	X	-	A	-	-	-
Carbitol	C	B	B	B	B	B	B	A	A	-	X	-

Tabela odporności chemicznej dla materiałów węży (W.1/2016)

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Celosolw butylowy	B	A	X	C	C	X	X	-	A	-	A	-
Celosolw metylowy	C	B	X	B	B	X	X	-	A	-	X	-
Celosolw	C	B	X	X	X	X	C	-	A	-	-	-
Chlor	dobór węża w konsultacji z Tubes International											
Chlorek acetylu	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Chlorek amonu (salmiak)	A	A	A	A/B	A	A	A	A	A	A	B	X
Chlorek baru	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	X
Chlorek benzylu	X	X	X	X	X	X	A	A/B	A	-	-	-
Chlorek cynku	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chlorek cynowy	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	A
Chlorek etylenu	X	C	X	X	X	X	A	B/C	A	-	-	-
Chlorek etylu	X	C	X	C	X	X	A	A/B	A	-	C	A
Chlorek glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chlorek izopropylu	X	X	X	X	X	X	B	-	A	-	-	-
Chlorek magnezu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chlorek metylu	X	C	X	X	X	X	B	A/B	A	-	X	X
Chlorek miedzi	B	A	B	A	B	A	A	A	A	B	B	C
Chlorek niklu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	C	X
Chlorek potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek siarki	X	X	X	C	C	X	A	A	A	-	-	B
Chlorek sodu (solanka)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Chlorek wapnia	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	C
Chlorek winylu	X	X	X	X	X	X	A	A/B	A	X	-	-
Chlorek żelaza III	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chloroaceton	B	A	B	X	C	X	X	-	A	-	X	-
Chlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	B/C	A	X	X	B
Chlorobutadien	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Chloroform	X	X	X	X	X	X	A	A/B	A	X	X	X
Chlorohydryna etylenowa	C	B	B	X	B	B	A	-	A	-	X	-
Chlorotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Chlorowodorek aniliny	C	B	B	B	X	X	B	-	-	-	-	-
Cyjanek miedzi	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-
Cyjanek potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Cyjanek sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
Cyjanomiedzian potasu	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Cykloheksan	X	X	X	A	C	X	A	A	A	C	B	A
Cykloheksanol	X	C	X	C	A	X	A	A	A	C	-	A
Cykloheksanon	B	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	A
Czterochlorek węgla	X	X	X	C	X	X	A	C	A	X	X	B
Czterochloroetylen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	-	X	C
Czteroelektryk ołowiu	X	X	X	B	B	X	A	-	A	B	-	-
Dekalina	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Denaturat	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Dowterm, dau term	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	C
Dwuaceton	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
Dwubutyloamina	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	X	-
Dwuchlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	X	X	A
Dwuchloroetylen	X	C	X	X	X	X	B	C/X	A	X	X	A
Dwuchromian potasu	B	A	C	B	B	B	A	A	A	-	B	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Dwuetyloamina	B	A	B	B	B	B	X	A	A	C	-	-
Dwuetyloaminobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwufenyl (fenylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwuisopropylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwuisopropyloketon	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	-	-
Dwuizobutylen	B	A	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Dwumetyloformamid	B	A	X	B	C	X	X	A	A	X	-	-
Dwunitrotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwupenten	X	X	X	B	X	X	A	-	A	-	X	-
Dwusiarczyk węgla	X	X	X	C	X	X	A	X	A	X	X	X
Dwutlenek chloru	X	C	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwutlenek siarki	B	A	B	X	X	B	A	-	A	C	-	X
Dwutlenek węgla	C	B	B	A	B	B	A	A	A	B	A	A
Etan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Etanoloamina	B	A	B	B	B	B	X	-	A	-	-	-
Eter metyloowo-etylowy	X	X	X	A	C	X	A	-	A	-	-	-
Eter dwubenzylowy	C	B	X	X	C	X	X	-	A	-	-	-
Eter dwubutyłowy	X	C	X	X	C	X	C	-	A	-	C	-
Eter dwuchloro-isopropyłowy	X	C	X	X	X	X	C	-	A	-	-	-
Eter etylowy (eter)	X	X	X	X	C	X	X	C	A	X	B	B
Eter izopropyłowy	X	X	X	B	C	X	X	A	A	-	A	-
Etylen	C	B	C	A	C	C	A	A/B	A	-	-	-
Etylenodiamina	B	A	A	A	A	B	X	-	A	-	X	-
Etylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Etyloceluloza	C	B	B	B	B	B	X	-	A	-	B	C
Fenol (kwas karbolowy)	C	B	X	X	C	-	A	A/B	A	C	X	X
Fenylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Fenylohydrazyna	C	B	A	X	X	B	A	-	A	-	-	-
Fluorek glinu	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	X
Fluorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Formaldehyd (aldehyd mrówkowy)	A	A	B	C	B	B	X	A	A	C	X	A
Foron (diizopropylideno-aceton)	X	C	X	X	X	X	X	-	A	-	-	-
Fosforan amonu	B	A	A	A	A	A	-	A	A	C	-	A
Fosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A
Fosforan trójkrezylu	X	X	X	X	X	C	A	A	A	-	X	-
Freon 114	B	A	A	A	A	A	B	B	A	-	-	-
Freon 12	C	B	B	A	A	A	B	A/B	A	-	B	A
Freon 13 - (chlorotrójfluorometan)	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-
Freon 21 - (dwuchlorofluorometan)	X	X	X	A	X	X	X	-	A	-	-	-
Freon 22 - (chlorodwufluorometan)	B	A	B	C	A	A	X	-	A	-	X	X
Ftalan dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	C	A	A	-	X	A
Ftalan dwumetyłu	B	A	X	X	X	X	B	-	A	-	-	-
Ftalan dwuoktyłu	C	B	X	C	X	X	B	-	A	-	X	B
Furfural	B	A	X	X	C	X	X	A	A	-	-	-
Gaz koksowniczy	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	A
Gaz ziemny	X	X	B	A	A	B	A	X	A	-	C	A
Gaz ziemny skroplony (LNG)	dobór węża w konsultacji z Tubes International											
Gliceryna	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A
Glikol dwuetylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	-

Tabela odporności chemicznej dla materiałów węży (W.1/2016)

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Glikol etylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Glikol propylenowy	A	A	A	A	A/B	A	A	A	A	A	A/B	A
Glukoza	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	B
Heksan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	C	B	A
Hel	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Izooktan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Jod	X	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
Keton metylowo-butylowy	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	X	-
Keton metylowo-etylowy (MEK)	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
Keton metylowo-izobutylowy	B	B	X	X	X	X	X	-	A	-	X	A
Kobalt	B	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Kreozot (smoła węglowa)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	X	C	X
Krezol	X	X	X	X	C	X	A	-	A	C	X	X
Krzemian etylu	B	A	B	A	A	B	A	-	A	-	-	-
Krzemian sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
Ksylen	X	X	X	X	X	X	A	C	A	X	C	A
Kumen (izopropylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Kwas adypinowy	B	A	C	B	C	B	-	A	A	B	A	-
Kwas arsenowy	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	-
Kwas azotowy ≤ 40%	X	X	X	X	B	X	A	A	A	X	X	X
Kwas azotowy > 40%	X	X	X	X	X	X	C	C/X	A	-	-	-
Kwas benzoesowy	X	C	X	C	X	X	A	A	A	-	X	B
Kwas borowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Kwas bromowodorowy	B	A	A	X	X	X	A	A	A	B	X	X
Kwas chlorooctowy	B	A	X	X	X	X	X	X	A	-	X	X
Kwas chromowy 50%	B	A	X	X	C	X	B	A	A	B	X	X
Kwas cyjanowodorowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	-	B
Kwas cytrynowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
Kwas fluoroborowy	B	A	A	B	A	A	-	A	A	-	-	-
Kwas fluorowodor. ≤ 50%	A	A	X	X	X	X	-	A	A	-	-	X
Kwas fluorowodor. >50%	C	C	X	X	X	X	-	A	A	C	X	X
Kwas fosforowy 20%	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	X
Kwas fosforowy 80%	B	A	C	X	B	C	A	A	A	-	X	C
Kwas galusowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	-
Kwas garbnikowy (tanina)	B	A	A	A	A	B	A	A	A	C	C	X
Kwas jabłkowy	B	A	B	B	B	C	A	-	A	B	-	-
Kwas krezolowy	X	X	X	X	C	X	A	A	A	X	X	-
Kwas maleinowy	B	A	C	X	C	C	A	A	A	-	-	C
Kwas mlekowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X
Kwas mrówkowy	B	A	B	B	A	A	C	A	A	C	X	X
Kwas nadchlorowy	C	B	X	X	B	X	A	-	A	-	X	C
Kwas naftenowy	X	X	X	B	X	X	A	-	A	-	-	-
Kwas octowy 30%	A	A	B	C	B	B	C	A	A	C	X	C
Kwas octowy lodowaty 100%	B	A	B	C	X	B	C	A	A	B	X	X
Kwas olejowy	X	X	X	C	C	X	B	A	A	B	B	A
Kwas palmitynowy	C	B	C	A	B	B	A	A/B	A	B	A	X
Kwas pikrynowy	B	A	B	B	B	C	B	A	A	-	X	X
Kwas salicylowy	B	A	A	B	A	B	A	A	A	-	-	-
Kwas siarkawy	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	-

Tabela odporności chemicznej dla materiałów węży (W.1/2016)

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Kwas siarkowy 10%	A	A	C	C	B	C	A	A	A	C	X	X
Kwas siarkowy 10 ÷ 75%	B	A	X	X	X	X	A	A	A	X	X	X
Kwas siarkowy 96%	C	C	X	X	X	X	A/B	A	A	X	X	X
Kwas siarkowy dymiący (oleum)	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X	X
Kwas solny ≤ 20%	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	X	X
Kwas solny 37%	A/B	A/B	B	C	B	B	A	A	A	X	X	X
Kwas stearynowy	C	B	C	B	B	B	-	A	A	B	A	A
Kwas szczawiowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	A	X
Kwas sześćfluorokrzemowy	C	B	B	A	B	C	B	A	A	B	-	A
Kwas trójchlorooctowy	C	B	C	B	X	B	C	-	A	-	X	-
Kwas węglowy	B	A	A	B	A	B	A	A	A	C	X	X
Kwas winowy	C	B	C	A	B	X	A	A	A	B	C	X
Kwasy tłuszczowe	X	C	X	B	B	X	A	A	A	B	-	A
Ług sodowy 50%	A	A	B	B	B	B	A	A	A	-	X	X
Ług zielony	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	-	C
Masło	B	A	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Metafosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-
Metan	X	X	X	A	B	X	B	X	A	-	-	-
Mleko	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	-
Monoetanolamina	B	A	B	X	X	B	X	A	A	-	X	-
Mrówczan etylu	C	B	X	X	B	X	C	-	A	-	-	-
Nadboran sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	A
Nadtlenek sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	-
Nafta	X	X	X	B	C	X	A	B/C	A	C	A	A
Nafta (oczyszczona)	X	X	X	A	B	X	A	-	A	C	A	A
Naftalen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	C	C	A
Nitrobenzen	C	B	X	X	X	X	B	A/B	A	X	X	A
Nitroetan	C	B	B	X	C	B	X	A	A	-	X	-
Nitrometan	C	B	B	X	B	B	X	-	A	-	X	-
Ocet (kwas octowy 10%)	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	A
Octan amylu	X	C	X	X	X	X	X	A	A	X	X	A
Octan butylu	X	C	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan celosolwu etylowego	C	B	X	X	X	X	X	-	A	-	X	C
Octan etylu	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
Octan glinu	B	A	A	B	B	B	X	-	A	B	X	-
Octan izopropylu	C	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan metylu	B	A	C	X	B	C	X	A	A	X	X	A
Octan miedzi	B	A	B	B	B	X	X	-	A	-	-	-
Octan niklu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Octan ołowiu II	B	A	A	B	A	X	X	A	A	B	X	-
Octan potasu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Octan propylu	C	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan sodu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	A	A
Octan wapnia	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Oktachlorotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Oleinian metylu	X	X	X	X	X	X	A	X	A	-	-	A
Olej arachidowy	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	-	-
Olej bawełniany	B	B	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej biały	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-

Tabela odporności chemicznej dla materiałów węży (W.1/2016)

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Olej bunkrowy	X	X	X	A	X	X	A	A	A	-	B	-
Olej drzewny	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
Olej hydrauliczny (naftowy, mineral.)	X	X	X	A	B	X	A	A/B	A	-	A	A
Olej kokosowy	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
Olej kukurydziany	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	B	B
Olej lniany	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej mineralny	X	C	X	A	B	X	A	B	A	B	A	A
Olej napędowy	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	X	A
Olej rycynowy	C	B	C	A	A	C	A	A	A	-	B	A
Olej sojowy	X	C	X	A	B	X	A	A	A	B	B	A
Olej sosnowy	X	X	X	A	X	X	A	B	A	B	-	-
Olej transformatorowy	dobór węża w konsultacji z Tubes International											
Olej turbinowy (smarowy)	dobór węża w konsultacji z Tubes International											
Oleje roślinne	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	-	-
Oleje silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	A	B	-	-
Oleje smarne (naftowe)	X	X	X	A	B	X	A	B/C	A	-	A	A
Olejek lawendowy	X	X	X	B	X	X	A	B	A	X	X	-
Oliwa	C	B	X	A	B	X	A	A/B	A	-	A	-
Orto-dichlorobenzen	X	X	X	X	X	X	B	X	A	-	X	-
Ozon	B	A	X	X	C	X	A	A/B	A	B	B	X
Para wodna	A	A	X	X	C	X	X	X	A	-	X	X
Para-izopropylotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Pentachloroetylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-	-
Perchloroetylen (tetrachloroetylen)	X	X	X	B	X	X	A	B	A	X	X	X
Pirydyna	B	A	X	X	X	X	X	A	A	X	-	-
Piwo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	X	B
Płyn transmisyjny „A”	X	X	X	A	B	X	A	-	A	-	A	A
Podchloryn sodu 15%	A	A	X	X	B/C	X	A	A	A	A	X	X
Podchloryn wapnia	A	A	C	B	C	C	A	A	A	B	X	X
Poliocetan winylu emulsyjny	B	A	B	-	B	X	B	A	A	-	-	-
Propan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Propylen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Ropa naftowa	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Roztwory mydła	A	A	B	A	B	A	A	A	A	B	C	A
Roztwór cukru	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Rtęć	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A
Sebacynian dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	B	-	A	-	X	-
Sebacynian dwuetylu	C	B	X	B	X	X	B	-	A	-	X	-
Sebacynian dwuoktylu	C	B	X	X	X	X	B	-	-	-	-	-
Siarczan amonowy	B	A	A	A	A	A	X	A	A	B	A	A
Siarczan baru	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Siarczan cynku	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Siarczan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X
Siarczan magnezu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Siarczan miedzi	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	B	X
Siarczan niklu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	A
Siarczan potasu	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A
Siarczan sodu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A
Siarczan żelaza II	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	X

RODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Siarczek baru	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	A	C
Siarczek wapnia	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	A	-
Siarka	B	A	X	X	A	X	A	A	A	-	-	-
Skydrol 500	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	C	-
Skydrol 7000	B	A	X	X	X	X	B	-	A	-	-	-
Smalec	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Smar fluorowy	B	A	B	A	B	C	B	-	A	-	-	-
Smary silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	A	-	-	-
Smoła bitumiczna	X	C	X	B	C	X	A	-	A	-	-	-
Soda, surowy węgiel sodowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
Solanka (NaCl)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stearynian butylu	X	C	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Styren	X	X	X	X	X	X	B	-	A	X	X	A
Sulfaminian ołowiu	B	A	B	B	A	B	A	-	A	-	-	-
Ścieki	B	B	B	A	B	B	A	A	A	-	X	A
Terpentyna	X	X	X	B	X	X	A	A/B	A	C	A	A
Terpineol	X	C	X	B	X	X	A	B	A	B	B	-
Tiosiarczan sodu	B	A	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
Tlen	dobór węży w konsultacji z Tubes International											
Tlenek miedzi	C	B	X	X	X	X	X	-	A	-	X	-
Tlenek węgla	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	B	A
Tłuszcze zwierzęce	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	C	A
Toluen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	A
Tran lekarski	B	A	X	A	B	X	A	-	A	-	-	-
Tran rybi	X	X	X	A	X	X	A	-	A	-	-	-
Trójchlorek arsenu	X	C	X	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Trójchlorek fosforu	B	A	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Trójchloroetan	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Trójchloroetylen	X	X	X	X	X	X	A	C/X	A	X	X	-
Trójetanoloamina	B	A	B	B	A	B	X	A	A	C	X	-
Trójfluorek bromu	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
Trójnitrotoluen	X	X	X	X	B	X	A	-	A	-	-	-
Trójtlenek siarki	C	B	B	X	X	B	A	-	A	-	-	X
Węgiel amonowy	B	A	A	X	A	A	-	A	A	-	B	B
Whisky, wina	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	X	A
Winyloacetylen	B	B	B	A	B	B	A	-	A	-	-	-
Woda	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Woda bromowa	B	B	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Woda królewska	C	C	X	X	X	X	B	-	A	X	X	X
Woda słona	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Wodorosiarczan IV sodu	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	-	-
Wodorotlenek amonowy	A	A	X	X	A	X	B	A	A	B	X	A
Wodorotlenek magnezu	A	A	B	B	A	B	A	A	A	B	B	X
Wodorotlenek potasu	A	A	B	B	B	B	X	A	A	B	C	C
Wodorotlenek sodu	A	A	A	B	B	A	B	A	A	B	B	C
Wodorotlenek wapnia	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Wodorowęgiel sodu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
Wodór gazowy	dobór węży w konsultacji z Tubes International											
Żelatyna	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-