

PRASY SERWISOWE

P16 HP / P16 AP

Zakres średnic zacisku do 45 mm
Siła zacisku do 95 ton
Średnica zaciskanych węży do 1"



P16 HP

P20 HP / P20 AP

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 137 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



P20 AP

P20 CS

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 137 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



P20 CS

P32 CS

Zakres średnic zacisku do 87 mm
Siła zacisku do 200 ton
Średnica zaciskanych węży do 2"

PRODUKCJA WARSZTATOWA

P20X / 20

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 137 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



20

P32X / 32

Zakres średnic zacisku do 87 mm
Siła zacisku do 200 ton
Średnica zaciskanych węży do 2"



P60

P51

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 280 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"

P60

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 260 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"

URZĄDZENIE DO SKRAWANIA WĘŻY

FS50

Skrawanie zewnętrzne węży 3 / 16" - 2"
Skrawanie wewnętrzne węży ½" - 2"



PRODUKCJA SERYJNA

FP20

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 150 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



FP20

120 / 120S

Zakres średnic zacisku do 87 mm
Siła zacisku do 280 ton
Średnica zaciskanych węży do 2"

140 / 140S

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 320 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"



145

145

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 350 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"

PRODUKCJA SERYJNA (CIĘŻKA)

FP160

Zakres średnic zacisku do 202 mm
Siła zacisku do 350 ton
Średnica zaciskanych węży do 6"

FP165

Zakres średnic zacisku do 202 mm
Siła zacisku do 500 ton
Średnica zaciskanych węży do 6"



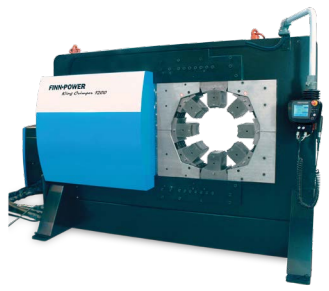
FP165

FP170

Zakres średnic zacisku do 320 mm
Siła zacisku do 660 ton
Średnica zaciskanych węży do 10"

FP175

Zakres średnic zacisku do 320 mm
Siła zacisku do 830 ton
Średnica zaciskanych węży do 10"



1200

King Crimper 1200

Zakres średnic zacisku do 650 mm
Siła zacisku do 1200 ton
Średnica zaciskanych węży do 16"

King Crimper 2000

Zakres średnic zacisku do 650 mm
Siła zacisku do 2000 ton
Średnica zaciskanych węży do 16"

ZACISKANIE NAKRĘTEK, KABLI

NC20

Zakres średnic zacisku do 49 mm
Siła zacisku do 50 ton



CN40

NC30

Zakres średnic zacisku do 63 mm
Siła zacisku do 66 ton

NC40

Zakres średnic zacisku do 105 mm
Siła zacisku do 93 ton



CC22

CC22

Zakres średnic zacisku do 54 mm
Siła zacisku do 68 ton

CC24

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 130 ton

PRASY Z BOCZNYM ŁADOWANIEM

SP100Z / SP100 / SP100S

Zakres średnic zacisku do 46 mm
Siła zacisku do 10 ton
520 / 1200 zacisków / godz.

SP350Z / SP350 / SP350S

Zakres średnic zacisku do 54 mm
Siła zacisku do 35 ton
480 / 950 zacisków / godz.



SP5000

SP1200 / SP1200S

Zakres średnic zacisku do 54 mm
Siła zacisku do 120 ton
420 zacisków / godz.

SP5000 Bear Crimper

Zakres średnic zacisku do 202 mm
Siła zacisku do 500 ton



SP350Z



SP350S

URZĄDZENIA DO CIĘCIA

CM30

Średnica węży do 1¼"
Węże maks. 4-opłotowe
Urządzenie stacjonarne



CM30

CM35

Średnica węży do 1¼"
Węże maks. 4-opłotowe
Urządzenie z podstawą i pedałem

CM75 PH

Średnica węży do 3"
Węże maks. 6-opłotowe
Regulowana prędkość cięcia



CM91

CM91

Średnica węży do 3"
Węże maks. 6-opłotowe
Regulowana prędkość cięcia

OPCJE

- UC1 - Zaciskanie ciśnieniowe
- UC2 - Wielostopniowe zaciskanie
- UC3 - Monitorowanie procesu produkcyjnego
- BCR; Czytnik kodów kreskowych - przyspiesza proces zaciskania i ułatwia kontrolę jakości
- Automatyczne smarowanie
- Narzędzie do szybkiej wymiany szczęk
- Pedał sterujący
- Zderzak mechaniczny lub elektryczny
- Zdalny panel sterujący
- Stojak na szczęki zaciskowe
- Lustro
- Chłodnica oleju
- Regulowana prędkość zaciskania
- Trzpień pozycjonujący zaciskany element



UC1, ZACISKANIE CIŚNIENIOWE

Wykorzystywane do zaciskania elementów kruchych lub o dużej tolerancji wymiarowej.

Zaciski wykonywane na podstawie zadanych wartości ciśnienia lub średnicy.

UC2, ZACISKANIE WIELOSTOPNIOWE

Wykorzystywane do zaciskania elementów na kilka różnych średnic.

Stopnie zacisku wykonywane na podstawie zadanych wartości ciśnienia lub średnicy.

UC3, MONITOROWANIE PROCESU PRODUKCJI

Wykorzystywane do kontroli wykonywanej produkcji na bieżąco.

Korekcja parametrów zaciskania: manualna lub automatyczna.

Funkcje bezpieczeństwa: blokada sterowania, alarm dźwiękowy.

Kontrola jakości zaciskania.

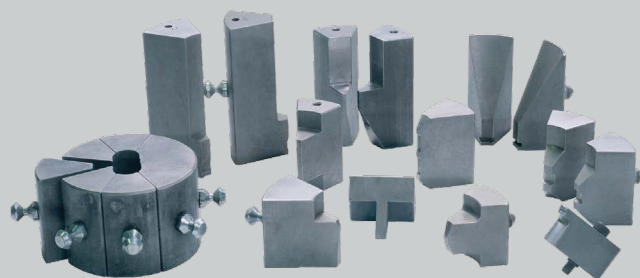
Automatyczny zapis parametrów wykonywanych zacisków do pliku.

Transfer danych na USB, poprzez sieć lokalną lub internet (za pomocą protokołu FTP).



SZCZĘKI SPECJALNE

Szeroki wybór szczęk specjalnych (o różnym kształcie) i znakujących.



FORMOWANIE ELEMENTÓW

Zmniejszanie średnicy rury w celu odcinkowego łączenia z kolejnym elementem.

Zaciskanie elementu na określony kształt.

Dopasowywanie średnicy elementu zaciskanego

na okrągło (układy wydechowe, katalizatory).

Rolki do pasów transmisyjnych, inflatory poduszek powietrznych.

ŁĄCZENIE

Walki do pasów transmisyjnych

i system nadmuchiwanym poduszek powietrznych.

ZACISKANIE ELEMENTÓW

Zaciskanie tulei na węzłach, drutach, kablach.

Zaciskanie elementów na zewnątrz lub wewnątrz rury.

Zaciskanie elementów na osiach, prętach.

Zaciskanie tulei, pierścieni na zewnątrz elementu.

Liny, czujniki, pistolety spawalnicze i węże.

Pręty zbrojeniowe do betonu, rusztowania, narzędzia.

Węże pożarnicze, łączniki rurowe, tuleje i sprężyny gazowe.

Węże paliwowe i do klimatyzacji, wały napędowe.

Węże dla branży automotive.



JAKOŚĆ FINN-POWER

Jakość Finn-Power wynika z trwałości komponentów użytych do produkcji oraz ich właściwego doboru. Dostawcy materiałów i surowców wybierani są spośród firm o najwyższej światowej marce.

Większość podzespołów wykonywana jest w fabryce w Finlandii przy użyciu maszyn najnowszej generacji. Każda z wyprodukowanych pras zaciskowych przechodzi gruntowne testy wytrzymałościowe w różnych warunkach pracy. Wszystkie prasy są kalibrowane w celu osiągnięcia stałych parametrów zacisku.



Lillbacka Powerco Ltd
P.O.Box 1, Konepajantie 4
FI-62301 HÄRMÄ, Finland
Tel. +358 10 347 7400
Fax +358 6 485 4400
powerco@lillbacka.com
www.lillbacka.com/powerco

Tubes International Sp. z o.o. jest jedynym autoryzowanym przedstawicielem w zakresie pras zaciskowych Finn-Power w Polsce.

Zapewniamy:

- dobór maszyny wg potrzeb użytkownika
- korzystne dla kupującego formy sprzedaży
- bezpłatne szkolenie w zakresie obsługi prasy i technologii zaciskania
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

Tubes International Sp. z o.o.
ul. Bystra 15A
61-366 Poznań
tel. 61 653 02 22
fax 61 653 02 20
tubes@tubes-international.com

WR-FR-017-01-PL

www.tubes-international.com

TUBES[®]
International

FINN-POWER
Crimping since 1973

PRASY ZACISKOWE
jakość dla profesjonalistów